## C7-0004650-17/07/2024-13:36 A

## Dott. Domenico Mariano

COMMERCIALISTA - REVISORE LEGALE

Via Tiberio Claudio, 18 - 38023 CLES (TN) Tel.0463/423319 - fax 0463/424639



Associato Studio BERTOLAS DEMAGRI SLUCCA & ASSOCIATI S.r.l.

Iscrizione all'Albo dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Trento e Rovereto n. 570/A

Iscrizione al Registro dei Revisori Legali al n. 155969



## Comunità della Valle di Sole

Verbale n. 6 del 26 giugno 2024

### VERBALE DI VERIFICA DI CASSA DELL'ORGANO DI REVISIONE

Il giorno 08 aprile 2024 alle ore 09,15 presso gli uffici della Comunità della Valle di Sole, il sottoscritto dott. Mariano Domenico, nato a Cles il giorno 19 ottobre 1979, codice fiscale MRNDNC79R19C794R, iscritto sia all'albo dei Dottori commercialisti e degli Esperti Contabili di Trento e Rovereto al numero 570/A dal 08/04/2009, sia al Registro dei Revisori Legali al numero di iscrizione n. 155969 dal 01/06/2009, in qualità di Revisore dei Conti della Comunità della Valle di Sole, ai sensi dell'art. 223 del d.lgs. n. 267/2000 procede alla verifica di cassa periodica. Il Revisore è assistito nelle operazioni di verifica dalla sig.ra Angeli Elena.

### Verifica Tesoreria Comunale

Visto l'articolo 223 del d.lgs. 267/2000 e premesso che il Servizio di Tesoreria è stato affidato dal 01/01/2022 al Tesoriere della Comunità della Valle di Sole, Banca Cassa Rurale Val di Sole come da decreto di rinnovo n. 58 del 17/06/2021, il Revisore attesta che:

• il saldo di Cassa della Tesoreria Comunale Intesa Sanpaolo risultante dal Giornale di Cassa alla data del 29/03/2024 è di euro 4.148.774,06 ed è determinato da:

Risultanze del Tesoriere		
Fondo cassa al 31/12/2023	4.801.960,08	
Riscossioni, come da e/c del Tesoriere	3.059.632,78	
Pagamenti, come da ec/ del Tesoriere	2.956.932,52	
Saldo cassa al 29/03/2024	4.904.660,34	

Dalla verifica del quadro riassuntivo della gestione finanziaria dell'Ente il saldo di cassa risulta essere pari a € 3.888.885,61.

# Dott. Domenico Mariano

COMMERCIALISTA - REVISORE LEGALE

Tel.0463/423319 - fax 0463/424639

Via Tiberio Claudio, 18 - 38023 CLES (TN)



Associato Studio BERTOLAS DEMAGRI SLUCCA & ASSOCIATI S.r.i.

Iscrizione all'Albo dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Trento e Rovereto n. 570/A

Iscrizione al Registro dei Revisori Legali al n. 155969

Risultanze dell'Ente		
Fondo cassa al 31/12/2023	4.801.960,08	
Riscossioni, come da reversali emesse	2.043.136,29	
Pagamenti, come mandati emessi	2.956.210,76	
Saldo cassa al 29/03/2024	3.888.885,61	

I saldi differiscono per le seguenti partite da riconciliare:

Riconciliazione differenze	
Saldo cassa al 29/03/2024 dell'Ente	3.888.885,61
Pagamenti in attesa di mandato	109.991,26
Mandati emessi e non trasmessi al	
Tesoriere	-
Mandati ancora da pagare Incassi da regolarizzare con emissione	109.269,50
di reversale	1.035.798,62
Reversali da riscuotere Reversali emesse e non trasmesse al	19.302,13
tesoriere	
Saldo riconciliato	4.904.660,34
Saldo cassa al 29/03/2024 del Tesoriere	4.904.660,34
Differenza	-

Le entrate e le spese da regolarizzare seppur di entità cospicua riguardano movimentazioni di data non antecedente il 14 marzo 2024 e quindi risalenti ad un periodo piuttosto vicino alla data del presente verbale. Si raccomanda comunque sempre la tempestiva registrazione dei fatti di gestione. Il sottoscritto non ritiene di effettuare ulteriori approfondimenti in merito.

La gestione del servizio è stata effettuata nel rispetto degli articoli dal 209 al 221 del d.lgs. n. 267/2000, della convenzione del servizio e del regolamento di contabilità dell'Ente; le riscossioni ed i pagamenti sono stati effettuati nel rispetto della legge e secondo le indicazioni fornite dall'Ente. Nel trimestre l'Ente non è ricorso ad anticipazioni di cassa.

### Verifica Agenti contabili

Il revisore procede al controllo dei singoli agenti contabili ed alla verifica delle delibere di nomina. I saldi contabili verificati riportano la data del 29/03/2024.

### **Economo**

Sig. CIARLA CLAUDIA, nominato con decreto del Presidente della Comunità della Valle di Sole n. 5 del 14.01.2015.

# Dott. Domenico Mariano

COMMERCIALISTA - REVISORE LEGALE

Via Tiberio Claudio, 18 - 38023 CLES (TN) Tel.0463/423319 - fax 0463/424639



Associato Studio BERTOLAS DEMAGRI SLUCCA & ASSOCIATI S.r.I.
Società tra professionisti

Iscrizione all'Albo dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Trento e Rovereto n. 570/A

Iscrizione al Registro del Revisori Legali al n. 155969

Il Revisore prende quindi visione delle scritture contabili dalle quali risulta una giacenza di cassa alla data del 29/03/2024 pari ad Euro 4.075,25 (come da c/c 500101604 presso C.R.Val di Sole). Vengono verificati i movimenti di periodo e la coerenza con i prelievi effettuati dal conto riscontrandone la corrispondenza anche con quanto indicato nelle scritture contabili. Nel periodo oggetto della presente verifica non sono stati effettuati anticipi di cassa per il servizio economato.

Alle ore 09.50 si conclude la verifica di cassa con la redazione e firma del presente verbale.

Il Revisore unico

Dott. Domenico Mariano

DEGLIESP